

# 中华人民共和国公共安全行业标准

GA 282—××××  
代替 GA 282—2009

## 警用服饰 领带

Accessories for police uniform—Necktie

(草案)

××××-××-××发布

××××-××-××实施

中华人民共和国公安部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本标准自实施之日起代替 GA 282-2009《警用服饰 领带》。

本标准与 GA 282-2009 相比，主要改变内容如下：

- 增加了彩色样式图（见图2）；
- 面料桑蚕丝含量由 $\geq 10\%$ 调整为10%~15%（见表2，2009版的表2）；
- 图案徽标调整为礼服领带提花图案（见4.2.2，2009版的3.4）；
- 取消了防伪产品名称标志要求（见表1，2009版的表1）。

本文件由公安部装备财务局提出。

本文件由全国警用装备标准化技术委员会（SAC/TC561）归口。

本文件起草单位：。

本文件主要起草人：。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GA 282-2001、GA 282-2009。

# 警用服饰 领带

## 1 范围

本文件规定了警用服饰领带的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本文件适用于以提花交织布为面料，经缝纫等工艺制作的一拉得式警用服饰领带的生产、检验与订购。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910.4 纺织品 定量化学分析 第4部分：某些蛋白质纤维与某些其他纤维的混合物（次氯酸盐法）

GB/T 3830 软聚氯乙烯压延薄膜和片材

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法

GB/T 6152-1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 6543-2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427-2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 11115 聚乙烯（PE）树脂

GB/T 14460 涤纶低弹丝

GB/T 17253 合成纤维丝织物

GB/T 19977 纺织品 拒油性 抗碳氢化合物试验

FZ/T 01057 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 42002 桑蚕绢丝

FZ/T 63008 锦纶长丝缝纫线

GA 359 警服材料 涤纶长丝绸

GA 729 警服材料 拉链

GA 2124-2023 警用服饰 礼服领带

QB/T 2422 封箱用 BOPP 压敏胶粘带

QB/T 3811 塑料打包带

## 3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 要求

4.1 标样

经批准的警用服饰领带（以下简称“领带”）实物样品，为该产品的标样。

4.2 样式结构

4.2.1 领带为一拉得式结构。通过拉链调节颈带周长，通过拉链头自锁；颈带后端有保险扣。样式见图 1。

4.2.2 领带正面下方，有 45°倾斜机织提花图案，图案由橄榄枝和长城图案组成。见图 2。

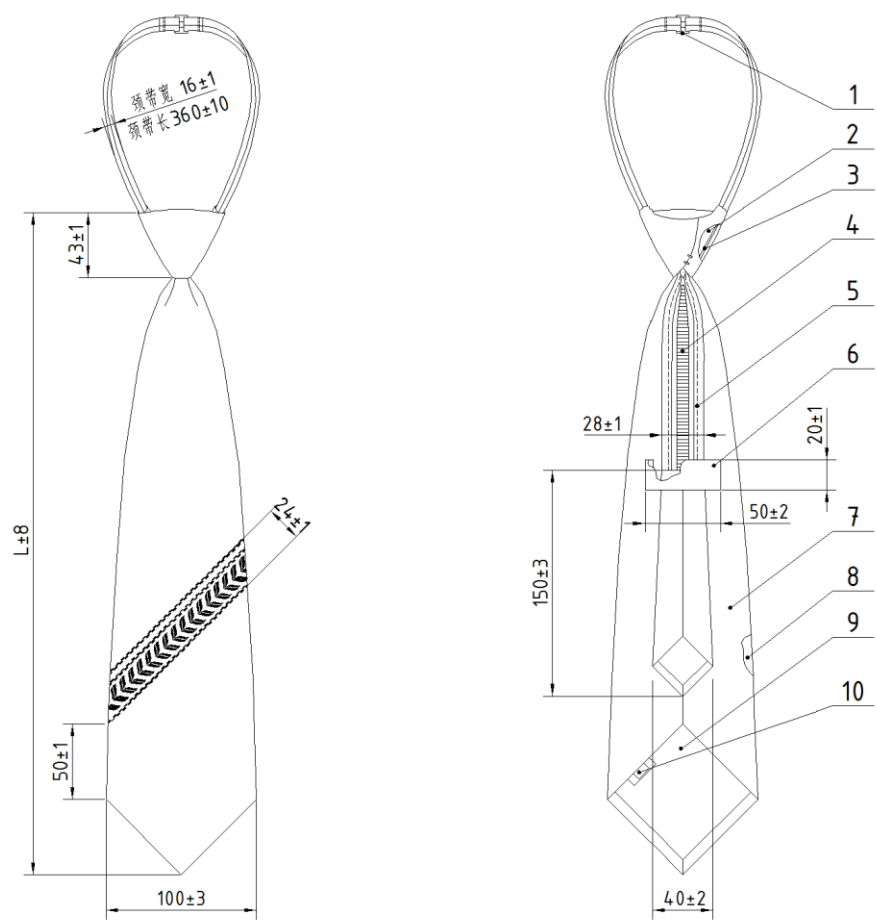
4.3 规格尺寸

4.3.1 领带按长度（L）分为 1 号（500 mm）、2 号（480 mm）、3 号（460 mm）和 4 号（440 mm）四个规格。

4.3.2 领带的规格尺寸应符合图 1 的规定。

4.3.3 领带规格与身高对应表，参见附录 A。

单位为毫米



标引序号说明：

- 1—保险扣；2—领带托、铆钉；3—软垫片；4—拉链；5—缝纫线；6—产品名称标志；
- 7—面料；8—衬布；9—里布；10—维护标签、规格标签。

图1 领带样式结构规格尺寸



a) 领带机织提花图案样式



b) 机织提花图案

图2 领带机织提花图案

#### 4.4 颜色

4.4.1 领带颜色为藏蓝色；机织提花图案颜色同领带面料颜色。

4.4.2 保险扣颜色为黑色；里布、拉链、缝纫线颜色同领带面料颜色。

4.4.3 领带的颜色应符合标样，与标样对比，色差不低于 4-5 级。

#### 4.5 材料

领带材料规格和质量要求应符合表 1 的要求。

表1 材料要求

材料名称	材料规格	质量要求	用 途
提花交织布	经纱：56 dtex（50 D）涤纶低弹丝，密度 109 根/cm 纬纱：84 dtex（75 D）涤纶低弹丝+23.3 dtex×5桑蚕丝 （3梭涤纶丝1梭桑蚕丝，其中提花图案为桑蚕丝），密 度 54 根/cm；领带桑蚕丝含量：10%~15%，机织提花 图案纬纱桑蚕丝含量：100%	GB/T 14460 FZ/T 42002	面料
涤纶拉绒布	100%涤纶短纤维，350 g/m <sup>2</sup>	GB/T 17253	衬布
防静电涤纶长丝斜纹绸	经纱84 dtex/48f+20 dtex导电丝，纬纱84 dtex/48f，单 位面积质量不小于75 g/m <sup>2</sup>	GA 359	里布
软质聚氯乙烯片	δ 0.5 mm	GB/T 3830	领结软垫片
尼龙螺旋拉链	3号	GA 729	拉链
聚乙烯	—	按标样	领带托、铆钉
	对插式	GB/T 11115	保险扣
产品名称标志	涤纶低弹丝 167 dtex，50 mm×20 mm	按标样	产品名称标志
维护标志	20 mm×30 mm		产品维护标签
规格标志	12 mm×24 mm		产品规格标签

锦丝缝纫线	133 dtex×2	FZ/T 63008	手缝线
涤纶缝纫线	11.8 tex×3	GB/T 6836	缝纫线

4.6 成品性能

- 4.6.1 拉链拉头应能锁紧拉链，拉链拉头锁紧力应大于等于 20 N。
- 4.6.2 保险扣拉脱力（F）：15 N≤F≤25 N。
- 4.6.3 成品面料理化性能应符合表 2 的规定。

表2 成品面料理化性能

项 目		指 标
面料桑蚕丝含量		10%~15%
机织提花图案桑蚕丝含量，纬纱		100%
耐光色牢度/级		≥5
耐汗渍色牢度/级	变色	≥3-4
	沾色	≥3-4
耐干摩擦色牢度/级		≥3-4
耐热压色牢度/级	变色	≥3-4
	沾色	≥3-4
表面抗湿/级		≥4
拒油等级/级		≥4.0

4.7 产品标志

- 4.7.1 产品名称标志为丝织带，标志内容见图 3，位置和尺寸见图 1。
- 4.7.2 在大带头处缝缀维护标签和规格标签。标签为白色，内容为黑色，见图 4，位置见图 1。
- 4.7.3 在维护标签的正面标明面料和里料的材料成分、使用洗涤标志符号；背面标明承制方名称。
- 4.7.4 在规格标签的正面标明领带规格号码；背面盖印检验章。



图3 产品名称标志

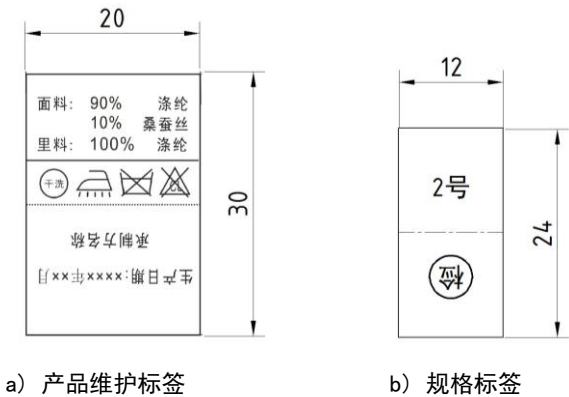


图4 标签

## 4.8 工艺

机缝针距（12~14）针/30 mm，颈带夹缝拉链明线距边 1 mm~2 mm，宽窄一致。大片可手工缝制，手工针距 30 mm 内应不少于 4 针。

## 4.9 外观质量

4.9.1 领带表面应平展、棱角清晰，不应有起翘、扭皱、斜绉、死折及明显的织造疵点。

4.9.2 领带表面无缝纫线头。

4.9.3 领结结型应紧凑、对称，背面两道缝线牢固，线结不应松散，线头不应外露。

4.9.4 大小带头应对称，左右边差不应超过 2 mm。

4.9.5 机织提花图案应清晰。

4.9.6 颈带保险扣外观应规整、无毛刺。

4.9.7 拉链外露基布部分应宽窄一致。拉链反复拉合，不应出现破肚、拉合过紧、拉头脱落等现象。

## 5 试验方法

### 5.1 样式结构检验

目视检验领带的样式结构，并与标样比照检验，判定结果是否符合4.2的规定。

### 5.2 规格尺寸检验

用分度值为1 mm的钢直尺检验领带的规格尺寸，判定结果是否符合4.3的要求。

### 5.3 颜色检验

在自然北光或光的照度大于或等于 600 lx 的条件下，领带的颜色与标样比照检验，色差按 GB/T 250 的规定进行检验，判定结果是否符合 4.4 的要求。

### 5.4 材料检验

承制方应提供省级以上检验机构，对表 1 所列原材料的检验合格报告，判定结果是否符合 4.5 的要求。

### 5.5 成品性能检验

#### 5.5.1 拉链拉头锁紧力检验

拉链拉头锁紧力的检验，按GA 2124-2023中5.5.1的规定进行检验，试样数量1条，判定结果是否符合4.6.1的规定。

#### 5.5.2 保险扣拉脱力检验

保险扣拉脱力的检验，按GA 2124-2023中5.5.2的规定进行检验，试样数量1条，判定结果是否符合4.6.2的规定。

#### 5.5.3 成品面料理化性能检验

5.5.3.1 桑蚕丝含量的检验，按 GB/T 2910.4 和 FZ/T 01057 的规定执行，判定结果是否符合 4.6.3 的规定。

5.5.3.2 耐光色牢度的检验，按 GB/T 8427-2019 方法 3 的规定执行，判定结果是否符合 4.6.3 的规定。

5.5.3.3 耐汗渍色牢度的检验，按 GB/T 3922 的规定执行，判定结果是否符合 4.6.3 的规定。

5.5.3.4 耐干摩擦色牢度的检验，按 GB/T 3920 的规定执行，判定结果是否符合 4.6.3 的规定。

5.5.3.5 耐热压色牢度的检验，按 GB/T 6152-1997 的规定执行，150 °C干压，判定结果是否符合 4.6.3 的规定。

- 5.5.3.6 表面抗湿性能的检验，按 GB/T 4745 的规定执行，判定结果是否符合 4.6.3 的规定。
- 5.5.3.7 拒油等级的检验，按 GB/T 19977 的规定执行，判定结果是否符合 4.6.3 的规定。

5.6 产品标志检验

目视检验领带产品标志的清晰完整性，判定结果是否符合 4.7 的要求。

5.7 工艺检验

- 5.7.1 用分度值 1 mm 的钢直尺检验针距密度，测量实际针距数量，判定结果是否符合 4.8 的规定。
- 5.7.2 目视检验缝纫等可见工艺，判定结果是否符合 4.8 的规定。

5.8 外观质量检验

目视检验领带的外观质量，并与标样比照检验，判定结果是否符合4.9的要求。

6 检验规则

6.1 检验分类

本文件规定的检验分类如下：

- a) 型式检验：首次生产，或一年以上(含一年)未连续生产，或生产设备、生产工艺进行了较大改造或改进时，主管部门提出型式检验要求时，应进行型式检验；
- b) 交收检验：承制方按约定向订购方交收产品时，对交收的批量产品采用随机抽样的方法，对抽取的样本进行检验。

6.2 缺陷分类

产品质量缺陷分为轻缺陷和重缺陷两类。见表 3。

轻缺陷是指对产品外观有轻微影响的缺陷；重缺陷是指对产品外观和使用性能有严重影响的缺陷。检验中，若出现本文件未提及的质量缺陷，可视缺陷类型和影响程度，确定轻缺陷或重缺陷。

表3 缺陷分类

检验项目	质 量 缺 陷	轻缺陷	重缺陷
样式结构	样式结构不符合 4.2 要求	—	●
规格尺寸	尺寸超出 4.3 公差值小于或等于 100%	●	—
	尺寸超出 4.3 公差值大于 100%	—	●
颜色	颜色与标样不符、色差超出4.4要求允许范围	—	●
材料	材料（4.5）检测报告存在不合格项	—	●
成品性能	成品性能（4.6）检测存在不合格项	—	●
产品标志	产品标志不清晰，可识别	●	—
	产品标志不符合4.7要求、不可识别	—	●
工艺	工艺不符合 4.8 要求	—	●
外观质量	图案轻微变形、版面有不明显污渍等轻微不符合4.9要求的缺陷	●	—
	缝线断线、开线、领结松散、线结散开、拉链破肚、拉头脱落、保险扣毛刺等严重不符合4.9要求的缺陷	—	●
注：“●”为“是”，“—”为“否”。			

6.3 检验项目

型式检验和交收检验的检验项目、要求和检验方法按表4的规定。



表4 检验项目

检验项目	要 求	检验方法	型式检验	交收检验
样式结构	4.2	5.1	●	●
规格尺寸	4.3	5.2	●	●
颜色	4.4	5.3	●	●
材料	4.5	5.4	—	—
成品性能	4.6	5.5	●	○
产品标志	4.7	5.6	●	●
工艺	4.8	5.7	●	●
外观质量	4.9	5.8	●	●
注：“●”为必检项目，“○”为选检项目，“—”为不检项目。				

#### 6.4 型式检验

6.4.1 型式检验的检验项目、要求和检验方法按表4的规定。

6.4.2 型式检验数量：领带共6条。

6.4.3 型式检验判定规则。所检项目符合要求，或单个样品轻缺陷不超过3个，无重缺陷，则判定型式检验合格；否则，判定型式检验不合格。

#### 6.5 交收检验

6.5.1 产品应按批提交，检验项目、检验水平、接受质量限、抽样方案与合格判定方案按表5的规定。

6.5.2 交收检验项目、要求和检验方法按表4的规定。

6.5.3 交收检验时，成品性能中，拉链拉头锁紧力项目和保险扣拉脱力项目为必检项目，其余为选检项目，主管部门或订购方可根据型式检验结果和承制方产品质量状况，选择下列成品性能检验方案：

- 不作成品性能其它项目检验；
- 选择一至多项成品性能其它项目检验。

6.5.4 交收检验判定规则。交收检验时，全部抽检样品的各检验项目结果符合表5的规定，则判定该批产品合格；否则判定该批产品不合格。

表5 交收检验抽样与判定方案

检验项目	缺陷分类	检验水平	接收质量限	组批数量				
				501条～1 200条	1 201条～3 200条	3 201条～10 000条	10 001条～35 000条	35 000条～150 001条
				判定方案（n/Ac,Re）				
样式结构	重	S-3	1.5	13/0,1	13/0,1	20/0,1	20/1,2	32/1,2
规格尺寸	轻	S-3	4.0	13/0,1	13/1,2	20/2,3	20/2,3	32/3,4
	重	S-3	1.5	13/0,1	13/0,1	20/0,1	20/1,2	32/1,2
颜色	重	S-3	1.5	13/0,1	13/0,1	20/0,1	20/1,2	32/1,2
材料	重	不检项目						
成品性能	重	选检项目						
产品标志	轻	S-3	4.0	13/0,1	13/1,2	20/2,3	20/2,3	32/3,4
	重	S-3	1.5	13/0,1	13/0,1	20/0,1	20/1,2	32/1,2
工艺	重	S-3	1.5	13/0,1	13/0,1	20/0,1	20/1,2	32/1,2
外观质量	轻	S-3	4.0	13/0,1	13/1,2	20/2,3	20/2,3	32/3,4

	重	S-3	1.5	13/0,1	13/0,1	20/0,1	20/1,2	32/1,2
注1: n为样本量, Ac为接收数, Re为拒收数。								
注2: 1项共性缺陷按1个缺陷数计。								

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 包装标志

- 7.1.1 纸箱外两侧面均须标注如下内容:
- a) 产品名称: 警用服饰 领带 (规格);
  - b) 执行标准: GA 282-××××
  - c) 数量: ××条;
  - d) 质量: ××kg;
  - e) 体积: ××mm×××mm×××mm;
  - f) 生产日期: ××××年××月××日;
  - g) 承制方名称。
- 7.1.2 在外包装纸箱两端面标注“警用品”字样和怕雨标志, 怕雨标志应符合 GB/T 191 的规定。
- 7.1.3 纸箱外标志的颜色为黑色。产品名称和承制方名称及“警用品”为黑体字, 其余为宋体字。印刷布局应合理, 字的大小适宜。字迹应清晰、工整, 见图 4。

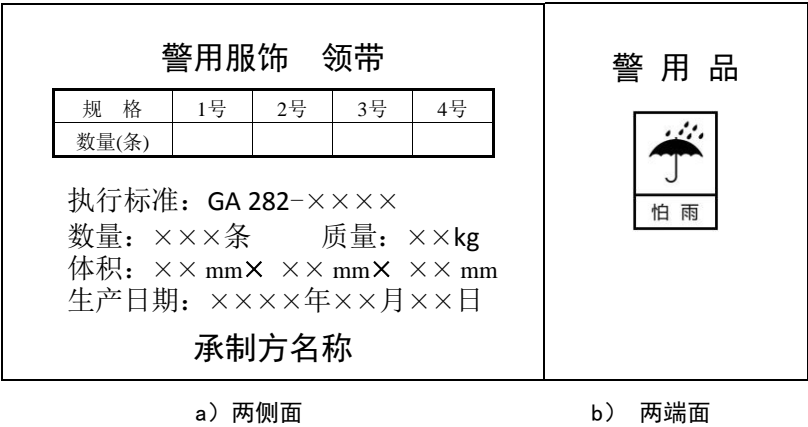


图5 纸箱标志

7.2 包装

7.2.1 仓储包装

- 7.2.1.1 每条领带装入一透明塑料袋, 同时装入使用说明书。使用说明书中应注明洗涤说明、注意事项等内容。每 10 条领带装入一个白板纸盒, 每 20 盒 (共 200 条) 装入一个纸箱。
- 7.2.1.2 产品配号包装。其中 1 号 15%, 2 号 45%, 3 号 30%, 4 号 10%, 如有其他配号包装要求, 应在纸箱外注明。
- 7.2.1.3 纸箱尺寸为长 600 mm×宽 500 mm×高 350 mm。纸箱质量应符合 GB/T 6543-2008 中大于或等于 2 类双瓦楞纸箱的规定。
- 7.2.1.4 纸箱内应附检验合格证、装箱单等。
- 7.2.1.5 纸箱上下口盖对接处应使用宽 55 mm~60 mm 的胶粘带封牢, 粘贴后胶粘带折下纸箱棱边应大于或等于 50 mm。胶粘带质量应符合 QB/T 2422 的规定。

7.2.1.6 捆扎纸箱使用 PP12008J 塑料打包带，捆成“#”字型，捆扎应严紧牢固。打包带质量应符合 QB/T 3811 的规定。

### 7.2.2 直发包装

直发包装时，产品的包装方式、包装数量和品种可以由供需双方商定。

### 7.3 运输与贮存

7.3.1 包装件在运输、贮存中严禁露天堆放，不应日晒雨淋。搬运、装卸过程中不应有抛摔等损伤外包装的不当操作。

7.3.2 贮存包装件的仓库应通风干燥，相对湿度不应超过 80%。包装件堆码底层距地面 250 mm 以上。堆码高度不应超过 3 m。

附 录 A  
(资料性)

领带规格与身高对应表

领带规格与身高对应表，见表A.1。

表 A.1 领带规格与身高对应表 单位为毫米

领带规格	1 号	2 号	3 号	4 号
领带长度	500	480	460	440
适宜身高	1 900~1 800	1 800~1 700	1 700~1 600	1 600~1 500

